



P.A. – S.p.A. – EQUIPAGGIAMENTI TECNICI DEL LAVAGGIO

VIA MILANO, 13 – CASELLA POSTALE 115 – 42048 RUBIERA (REGGIO EMILIA) – ITALY
 Tel. +39 0522 623611 – Fax. +39 0522 629600 – R.E.A. RE 156319 – R.I. RE11535 – Mecc. RE 013446
 C.F. e P. IVA 01035950359 – Cap. Soc. i.v. € 750.000,00 – Codice Identificativo C.E.E. IT 01035950359
 ART. 2497 – BIS C.C. DIREZIONE E COORDINAMENTO BENETTI srl R.I. TRIB. DI RE 01480690351
 Web: <http://www.pa-etl.it> – E-mail: info@pa-etl.it



VRP175 – VALVOLA di sicurezza e regolazione pressione

Manuale tecnico: I 248

Valvola compensata regolatrice di pressione, fornita di doppia connessione in entrata.
 Regolarizza il bypass del fluido, con una minima variazione della pressione.
 Indicata per l'utilizzo come valvola di sicurezza sulle idropultrici.

DN 25



- **60.0545.00** VRP175 G 1" FF 150 bar – 15 MPa

- Robusta costruzione in acciaio e ottone.
- Richiamo pistone effettuato con molle potenti, per un funzionamento sicuro e una taratura senza incertezze.
- Attacchi multipli per una agevole installazione.

COME VALVOLA DI SICUREZZA SOLO PER IDROPULTRICI

- Intervento sicuro con scarico di tutta la portata
- Pronta ed efficace azione di smorzamento dei picchi di pressione.

COME VALVOLA REGOLAZIONE PRESSIONE

- Elevato bilanciamento, per garantire minime variazioni della pressione di taratura al variare della portata in bypass.
- Utilizzabile con un numero multiplo di lance.

SPECIFICHE TECNICHE

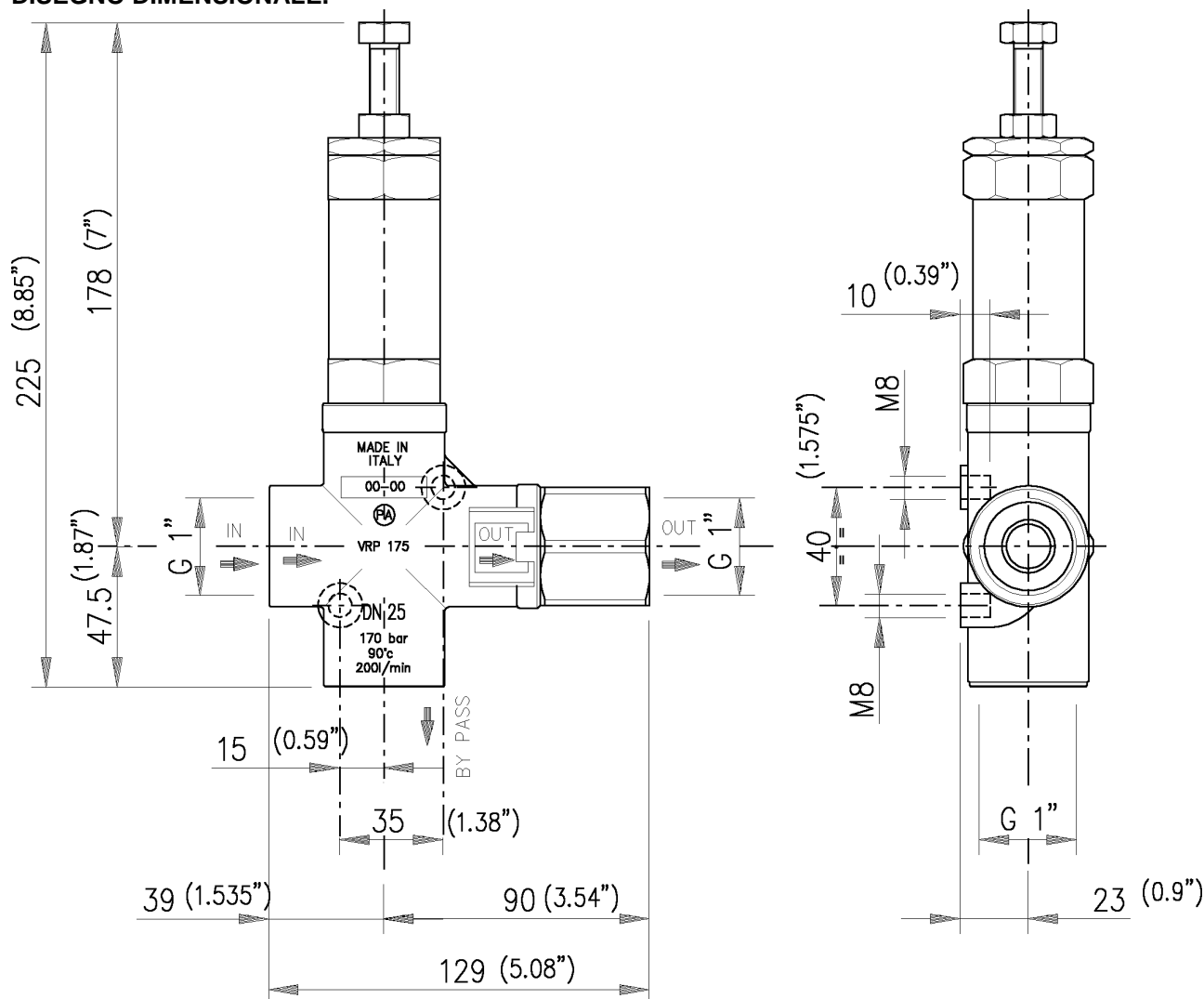
Portata massima 200 l/min - Temperatura massima 90°C (1)

N° CODICE	PRESSIONE NOMINALE bar - MPa	PRESSIONE CONSENTITA bar - MPa	PRESSIONE MINIMA REGOLABILE bar - MPa	(2) AUMENTO PRESSIONE Come VS - Come VRP		ENTRATA	BYPASS	MASS A g
				bar - MPa	bar - MPa			
60.0545.00	150 - 15	170 - 17	15 - 1.5	18 - 1.8	- 7 - 0.7	G 1" F	G 1" F	2025

(1) La Valvola è stata progettata per un utilizzo continuo alla temperatura dell'acqua di 60°C . Può resistere per brevi periodi alla temperatura massima di 90°C .

(2) **Aumento di pressione** = è l'aumento di pressione necessario alla valvola, per scaricare la portata massima con taratura alla massima pressione.

Manuale di istruzione, manutenzione, installazione, ricambi. Per un corretto utilizzo seguire le avvertenze contenute in questo manuale Riportarle nel libretto Uso e Manutenzione delle macchine.	n. 12.9248.00
--	---------------

DISEGNO DIMENSIONALE.**ISTRUZIONI****SELEZIONE**

Questi prodotti sono ideati per l'utilizzo di acqua dolce e pulita, anche leggermente additivata, con normali detersivi. Per l'impiego di fluidi diversi, o corrosivi, si prega di consultare il ns. Ufficio Tecnico. Scegliere il regolatore di pressione in base ai dati di funzionamento nominale (pressione nominale, portata massima e temperatura massima del sistema). In ogni caso, nessuna sovrappressione della macchina può superare la **pressione consentita** stampigliata sulla valvola. Utilizzata come regolazione pressione, adottare un ugello che permetta un flusso allo scarico almeno pari al 5% del totale, ricordando che un ugello usurato provoca perdite di pressione. Il regolatore, montato seguendo queste avvertenze, evita i picchi di pressione, durante il funzionamento dell'impianto.

INSTALLAZIONE

La presente valvola, in una macchina che produce acqua calda, deve essere montata **anteriore** al generatore di calore.

Come VALVOLA DI SICUREZZA: nel caso più frequente di abbinamento con Valvole di regolazione con abbattimento della pressione in pompa (tipo unloader), va installata a valle di quest'ultima, nel ramo che resta in pressione alla chiusura della pistola acqua.

Come VALVOLA REGOLAZIONE PRESSIONE: mantiene costante la pressione del sistema nei suoi cambiamenti di portata. Installare **sempre**, in abbinamento, ad una Valvola di Sicurezza, con caratteristiche adeguate. Sia, nel caso di scarico in vaschetta, che, diretto in pompa, bisogna prevedere accorgimenti atti ad evitare turbolenze dannose al flusso del liquido.

OPERATIVITA'

Lo scarico dovrebbe defluire in un serbatoio, munito di setti separatori. Se invece, si alimenta la pompa direttamente dall'esterno, è conveniente installare un riduttore di pressione, prima della pompa stessa, per evitare pericolosi colpi di pressione, che danneggiano i condotti e le valvole di aspirazione. Quando si possono verificare condizioni prolungate di bypass, diretto in aspirazione pompa, è opportuno installare una valvola di protezione termica (VT6), in modo da evitare surriscaldamenti pericolosi dell'acqua di ricircolo.

REGOLAZIONE PRESSIONE/TARATURA

Come VALVOLA DI SICUREZZA: la taratura va fatta in maniera tale, che il valore della pressione di taratura sia non superiore alla pressione massima di lavoro del sistema e degli accessori dello stesso; questo previene l'insorgere di notevoli aumenti di pressione, in impianti di acqua calda, in condizioni di pressione statica (pistola chiusa).

Come VALVOLA DI REGOLAZIONE PRESSIONE: la regolazione deve essere effettuata con sistema in pressione e pistola aperta. L'operazione risulta agevole, se si è scelto l'ugello adatto. Alla rotazione della manopola di regolazione, deve corrispondere un conseguente aumento di pressione; se cessa questa condizione prima del valore desiderato, **non insistere**, ma verificare il corretto rapporto ugello/portata pressione. Al raggiungimento della pressione desiderata serrare il dado (pos.13) con una goccia di vernice per evidenziare possibili manomissioni o allentamenti.

ATTENZIONE: il dado (pos 13) non deve assolutamente essere rimosso perché verrebbe a mancare un fermo di sicurezza meccanico che limita la pressione massima ed evita gravi danni all'impianto e a persone.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI: CAUSE E RIMEDI

PROBLEMI	CAUSE PROBABILI	RIMEDI
La valvola pulsa	- Aria nel sistema - Guarnizioni usurate - Circuito ostruito	- Spurgare - Cambiare - Pulire o allargare i passaggi
La valvola non raggiunge la pressione	- Scelta ugello errata - Sede e/o otturatore/sfera usurata - Ugello rovinato - Presenza di impurità	- Modificare - Cambiare - Cambiare - Pulire
Caduta di pressione	- Ugello usurato - Guarnizioni pompa usurate - Sede valvola usurata - Aria nel sistema	- Cambiare - Cambiare - Cambiare - Spurgare
Picchi di pressione	- Non vi è, almeno, il 5% di portata in scarico - Ugello intasato - Regolazione con molla a pacco	- Ritarare - Pulire - Ripetere regolazione e cambiare ugello
Perdita acqua dallo scarico	- O-ring sede rovinato	- Sostituire
Martellamento su valvola	- Sede rovinata - Impurità o valvole pompe usurate	- Cambiare - Pulire

NORMATIVA : Vedi manuale normativo

L' accessorio, qui riportato, ha la marcatura CE, in quanto rispondente alle norme e direttive riportate sulla **Dichiarazione di Conformità**

Per un corretto utilizzo, seguire le avvertenze, contenute in questo manuale e riportate sul libretto Uso e Manutenzione della macchina. Per regolarità, richiedere la Dichiarazione di Conformità originale, per il componente adottato. Il presente manuale è valido per tutti i tipi di valvola denominati **VRP175**.

MANUTENZIONE

La manutenzione deve essere eseguita da **Tecnici Specializzati**.

ORDINARIA: ogni 400 **Ore** di lavoro (circa 10000 cicli), controllare e lubrificare le guarnizioni con grasso resistente all'acqua.

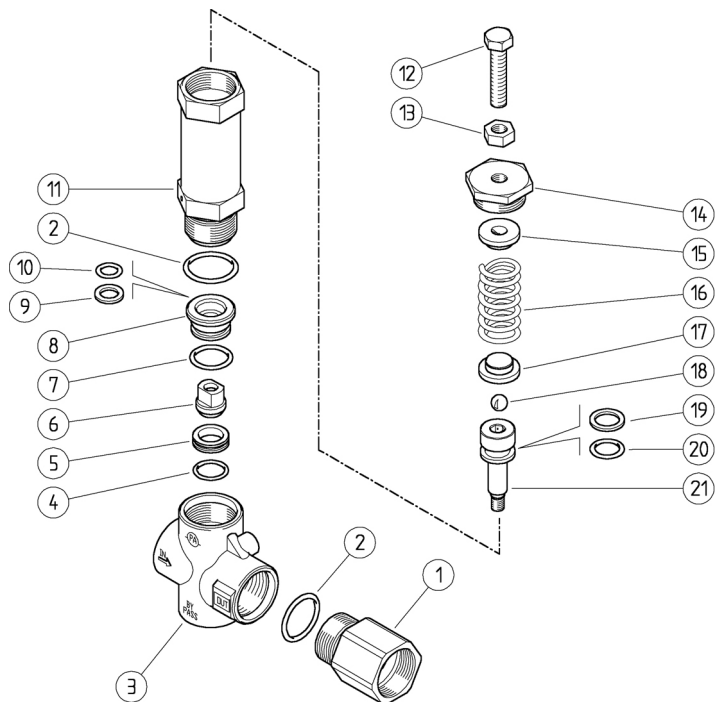
STRAORDINARIA: ogni 800 ore di lavoro (circa 20000 cicli), controllare lo stato di usura delle guarnizioni e dei componenti interni, ed eventualmente sostituirli con i ricambi originali PA, avendo cura all'atto del montaggio, di lubrificare con grasso resistente all'acqua.

ATTENZIONE: rimontare la valvola ripristinando le condizioni iniziali e facendo attenzione di ritarare la valvola eseguendo le stesse operazioni descritte nel paragrafo **regolazione pressione/taratura**.

Il costruttore non è da considerarsi responsabile dei danni derivanti da installazione e/o manutenzione errati.

I dati tecnici, descrizioni ed illustrazioni sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso.

60.0545.00 VRP 175 valv.sicur. G 1" F



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	K1	K2	K3	K4	
1	60.5026.31R	Raccordo G1" F ott.	1					3
2	10.3206.01R	An.OR 2,62x28,25 mm	2	•				10
3	60.5024.35R	Corpo VB200/150-G1" FF	1					1
4	10.3072.01R	An.OR 1,78x20,35 mm Ni 85	1	•				10
5	60.5002.51R	Sede 15,8x23x6 mm inox	1	•				5
6	60.5003.51R	Perno otturatore M8 inox	1	•				3
7	10.3195.01R	An.OR 2,62x20,29 mm Ni 90	1	•				10
8	60.5010.31R	Boccola di riduzione ott.	1					10
9	10.4080.00R	An. anties. 12x18,2x2 mm	1	•				10
10	10.3234.00R	An.OR 3,53x10,69 mm	1	•				10
11	60.5009.31R	Racc. portapistone ott.	1					3
12	60.5011.61R	Vite regolaz. valvola M10x44 znc.	1					10
13	11.4629.00R	Dado es. M10	1					10
14	60.5008.31R	Tappo super. M10 ott.	1					10
15	60.5007.31R	Distanziale guida molla ott.	1					10
16	60.5006.61R	Molla 6x30x62 mm	1					5
17	60.5005.31R	Distanziale guida molla ott.	1					10
18	14.7461.00R	Sfera 13/32" inox	1					10
19	10.4081.00R	An. anties. 15,8x22x2 mm	1	•				10
20	10.3237.00R	An.OR 3,53x15,47 mm	1	•				10
21	60.5004.51R	Pistone M8 inox	1					5

Kit	Codice	Descrizione	
K1	60.0546.24	Kit ric. Vrp 175, 9x1pz.	1